

NOTICE ORIGINALE

NOTICE D'INSTRUCTIONS, D'EMPLOI, D'ENTRETIEN ET DE GARANTIE

Désignation : **BARRE DE REMORQUAGE TBNH90-01**

Référence : **BR-NH90-01-000**

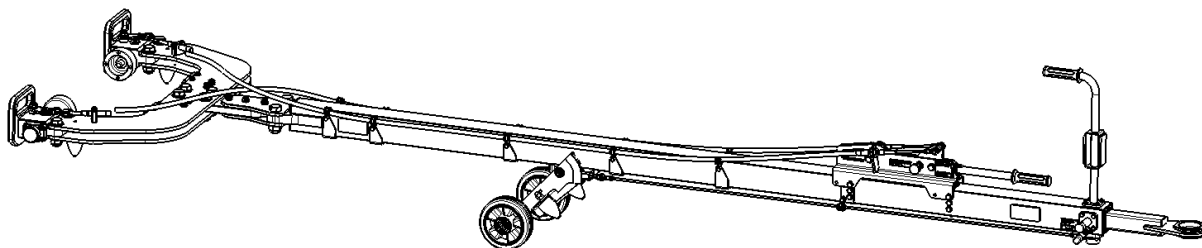
Fabricant : MPEB

Adresse : 9-11 Boulevard de la Capelane
13170 LES PENNES MIRABEAU
FRANCE

AVERTISSEMENT

**ASSUREZ VOUS D'AVOIR LU ET COMPRIS ENTIEREMENT CETTE NOTICE
AVANT LA PREMIERE UTILISATION.**

La barre de remorquage doit être utilisée par du personnel habilité et compétent, qu'il soit salarié ou assimilé. Il est nécessaire de se conformer à la réglementation du travail applicable dans le pays d'utilisation de celui-ci.



® Brevet FR2301011



MODIFICATIONS

IND.	PAGE(S) MODIF.	DATE	DESCRIPTION DE LA MODIFICATION	REDACT.	VISAS RESP. SERVICE	AUTRES DIRECTIONS MARQUE
A	Toutes	10/03/2021	DOCUMENT NOUVEAU	MPEB - SO	OK	OK
B	05, 20, 21	12/05/2022	MODIFICATION REFERENCE KIT FUSIBLES + MODIFICATION REFERENCE DOUILLE DE REDUCTION ANNEAU D'ACCROCHE + MODIFICATION POIDS	MPEB - FS	OK	OK
C	-	15/03/2023	LA CMU DE LA BARRE DE REMORQUAGE PASSE DE 2000 à 2240 daN	MPEB - SO	OK	OK
D	23-24	30/08/2024	AJOUT DE LA GARANTIE (§15)	MPEB - LP	OK	OK

SOMMAIRE

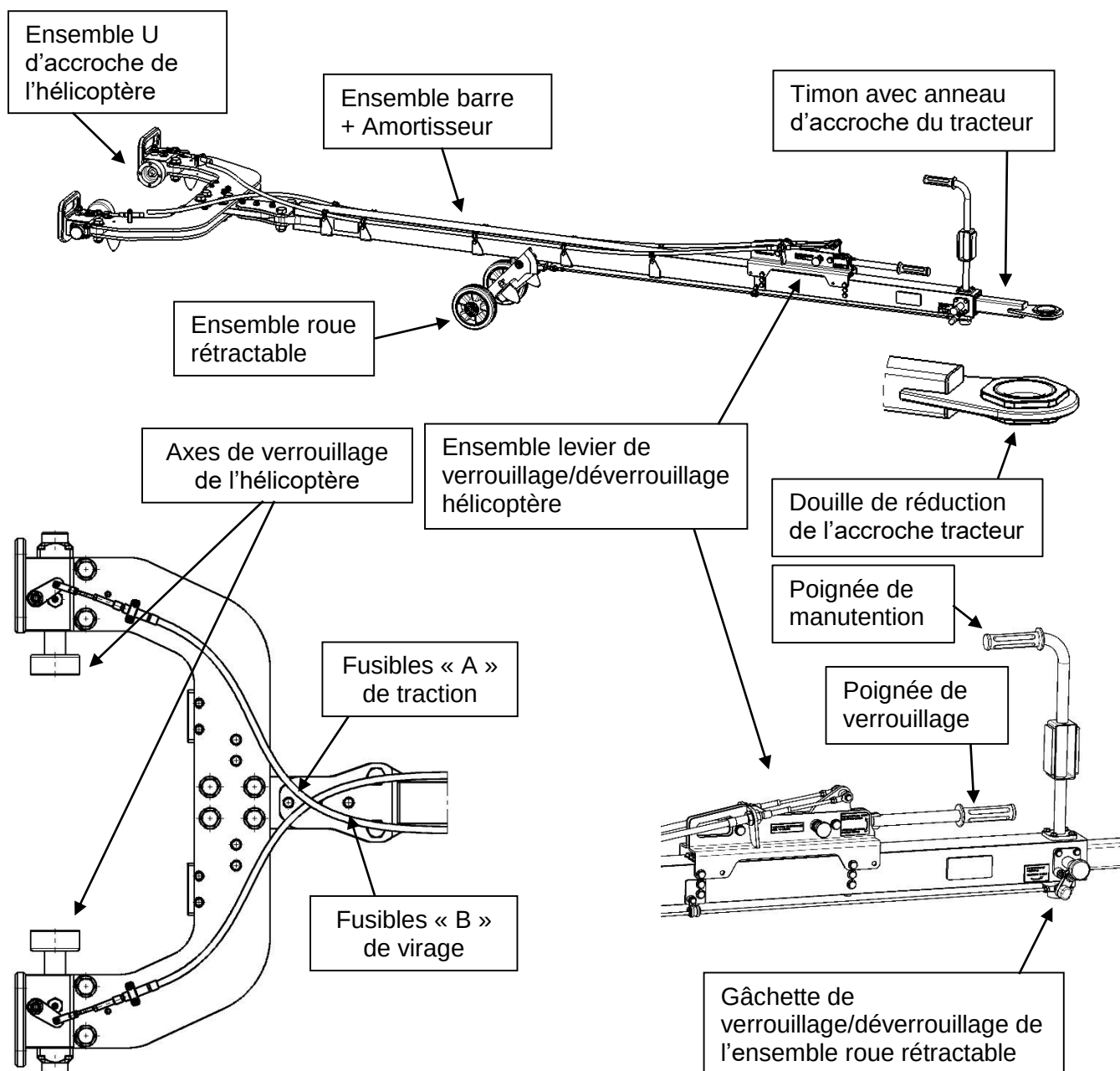
1	DESCRIPTION GENERALE	4
2	CARACTERISTIQUES.....	5
3	CONDITIONS D'UTILISATIONS.....	6
4	MESURES DE SECURITE.....	6
5	MESURES DE SECURITE PARTICULIERES.....	7
6	CADRE D'UTILISATION	7
6.1	Conditions d'utilisation	7
6.2	Contre-indications.....	8
7	MISE EN SERVICE, RACCORDEMENT, INSTALLATION, MONTAGE/DEMONTAGE ET UTILISATION	8
7.1	Mise en service	8
7.2	Vérification avant utilisation	9
7.3	Raccordement.....	9
7.4	Installation	10
7.5	Tractage	14
7.6	Démontage	14
8	POSTE DE TRAVAIL	14
8.1	Description du poste de travail	14
8.2	Formation spécifique du personnel pour l'utilisation	14
8.3	Protection des opérateurs.....	14
8.4	Informations sur les risques résiduels malgré la sécurité	15
9	OPERATIONS DIVERSES D'ENTRETIEN.....	15
9.1	Maintenance générale	15
9.2	Maintenance spécifique	16
10	DETECTION DES PANNES ET DEPANNAGE	19
11	SCHEMAS DE MONTAGE.....	20
12	PIECES DE RECHANGE/USURE.....	21
13	EN CAS D'INCIDENT	22
14	LIMITATION DE RESPONSABILITE.....	22
15	GARANTIE	23

1 Description générale

La barre de remorquage TBNH90-01 est utilisée uniquement pour permettre le tractage des appareils NH90 de NH Industries dans les versions sans optionnel proéminent installé sous l'appareil à l'avant du train avant.

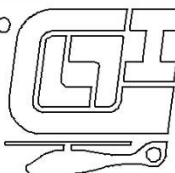
Afin de réaliser ce type d'opération, il est indispensable de connaître les règles de conduite et de sécurité concernant le remorquage d'hélicoptère.

Figure 1 : barre de remorquage TBNH90-01



2 Caractéristiques

Les instructions concernant les charges applicables à la barre de remorquage sont données sur la plaque de certification CE apposée ou accrochée sur ce support :

 M.P.E.B. LLEDO AERO TOOLS 9-11 BD DE LA CAPELANE 13170 LES PENNES MIRABEAU FRANCE contact@lledo-aerotoools.com			
DESIGNATION		TOWING BAR TBNH90-01	
Ref. OUTILLAGE <i>Part number</i>		BR-NH90-01-000	
N° DE SERIE <i>Serial number</i>			CTRL
DATE FABRICATION <i>Manufacturing date</i>			
Charge Max. d'Utilisation <i>Maximun Working Load</i>		2240 daN	
Poids <i>Weight</i>	60	Kg	P_{MAX} XXXX

Caractéristiques générales	
Masse de la barre de remorquage	60 Kg
Charge maximale d'utilisation (CMU)	
Charge maximale en traction	2240 daN
Charge maximale en virage	2500 Nm
Poids maxi hélicoptère	11 T 000 Kg
Encombrement (mm)	
Encombrement de la barre de remorquage	3666x1032x600

3 Conditions d'utilisations

Cette notice d'utilisation contient les informations permettant d'utiliser dans les meilleures conditions cette barre de remorquage pour le tractage de l'hélicoptère NH90 de NH Industries. Ces consignes s'ajoutent aux exigences habituelles concernant le tractage d'hélicoptères.

Toutes utilisations autres que celles détaillées dans cette notice ne pourront pas tenir pour responsable le fabricant.

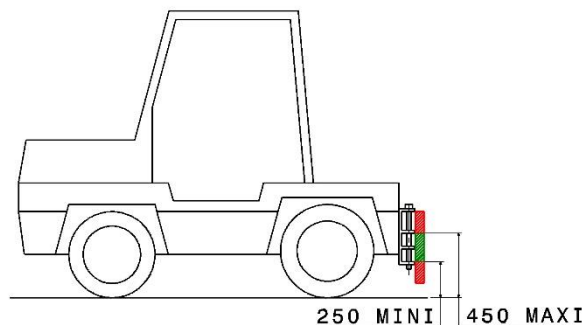
4 Mesures de sécurité

- ✓ Lire attentivement la notice.
- ✓ S'assurer de toujours inspecter le bon aspect de l'ensemble avant utilisation.
- ✓ Seules les personnes habilitées sont autorisées à utiliser l'équipement.
- ✓ Utiliser les équipements de protection individuelle adaptés. (EPI)
- ✓ Ne pas utiliser l'équipement après avoir absorbé de l'alcool, des drogues, des médicaments ou toutes substances pouvant nuire à la sécurité et la concentration de l'opérateur.
- ✓ Ne jamais apporter des modifications sur l'ensemble sans l'accord du fabricant.
- ✓ S'assurer qu'aucun élément extérieur ne vienne empêcher le bon fonctionnement.
- ✓ S'assurer que l'environnement soit bien éclairé.
- ✓ Adopter une position stable et confortable pour une utilisation optimale.
- ✓ S'assurer que toutes personnes non habilitées ne soient pas dans la zone de travail.
- ✓ Ne jamais appliquer sur l'ensemble une charge ou un effort supérieur à la charge maximale d'utilisation. (cf. plaquettes CE et autocollants sur l'équipement)
- ✓ Un entretien régulier permettra d'éviter toutes dégradations prématurées.
- ✓ Toujours remplacer les pièces usées ou endommagées par des pièces d'origines.
- ✓ S'assurer de ne jamais avoir de déformations apparentes.
- ✓ En cas de chute ou de choc important la barre doit être renvoyée pour un contrôle et une révision approfondie chez le fabricant.
- ✓ Eviter d'exposer inutilement aux agents atmosphériques et au soleil qui pourrait à la longue effacer les étiquettes d'identification, les marquages et altérer le bon état des différents élastomères (plots antidérapants, amortisseur...).
- ✓ Le stockage doit se faire dans un endroit sec, propre et à l'abri des intempéries, de préférence dans la caisse d'origine.
- ✓ Tout transport et de la barre doit s'effectuer dans la caisse d'origine avec les mesures de précaution appropriées.

ATTENTION : Toutes ces mesures de sécurité doivent être ajoutées au règlement intérieur de l'usine accueillant cet équipement. Le non-respect de ces mesures tiendra responsable le ou les opérateurs.

5 Mesures de sécurité particulières

- ✓ Inspecter l'état, le fonctionnement et le verrouillage des câbles avant utilisation.
- ✓ Vérifier le bon état des fusibles par l'absence de jeu au niveau de la liaison entre la barre et le U de traction.
- ✓ Etre vigilant à ce que la barre de remorquage ne touche pas le fuselage de l'appareil lors de son installation.
- ✓ Lors du tractage de la barre de remorquage à vide, ne pas dépasser la vitesse de 25 km/h. Adapter la vitesse si nécessaire en fonction de l'état du sol.
- ✓ Ne pas effectuer du remorquage sur la voie publique.
- ✓ L'accostage de la barre de remorquage doit s'effectuer barre décrochée du tracteur.
- ✓ L'accostage de la barre de remorquage doit s'effectuer sur un hélicoptère à l'arrêt avec les freins verrouillés.
- ✓ L'accostage de la barre de remorquage peut être réalisé par un seul opérateur.
- ✓ L'accrochage sur le tracteur doit s'effectuer à une hauteur de 250 mm minimum et à 450 mm maximum



- ✓ Le tractage doit obligatoirement s'effectuer avec la présence d'au minimum deux opérateurs habilités. Un opérateur sera aux commandes du tracteur. L'autre opérateur sera aux commandes de l'hélicoptère et sera prêt à freiner en cas de problème (casse fusible...). D'autres opérateurs peuvent être nécessaires pour sécuriser la manœuvre.
- ✓ Ne pas dépasser les 10 km/h lors du tractage de l'hélicoptère en marche avant.
- ✓ Ne pas dépasser les 5 km/h lors du tractage de l'hélicoptère en marche arrière.
- ✓ Lors de la rupture d'un fusible, arrêter toute opération de tractage et verrouiller les freins de l'hélicoptère. Décrocher la barre du tracteur et de l'hélicoptère et remplacer le fusible concerné.
- ✓ Avant d'utiliser la barre de remorquage, il est nécessaire d'effectuer la procédure de mise en service §7.1

6 Cadre d'utilisation

6.1 Conditions d'utilisation

- ✓ La barre de remorquage TBNH90-01 a été conçue uniquement pour permettre de tracter les appareils NH90 (NH Industries) sans optionnel proéminent installé sous le nez de l'appareil.

- ✓ La barre de remorquage doit être maniée par du personnel formé et qualifié pour assumer les exigences de sécurité que comportent les opérations effectuées par une barre de remorquage.
- ✓ La Charge Maximale d'Utilisation (CMU) est donnée directement par l'étiquette sur la barre de remorquage :
 - Cette charge maximale d'utilisation en traction est de **2240 daN**
 - Cette charge maximale d'utilisation en virage est de **2500 Nm**

NOTA : Ces charges maximales ont pour but de ne pas abimer l'hélicoptère lors du remorquage (train avant, fixation du train avant...). Les fusibles présents sur la barre de remorquage assurent donc une protection pour l'hélicoptère afin de ne pas dépasser ces charges maximales d'utilisation.

6.2 Contre-indications

- ✓ Cet équipement ne doit pas être utilisé pour un emploi autre que celui qui lui est dédié, notamment il ne doit pas être utilisé pour d'autres types de tractage.
- ✓ Ne jamais appliquer à la barre de remorquage une charge ou un effort supérieur à la charge maximale d'utilisation (*cf. plaque de certification CE*). Si tel est le cas, les fusibles assureront le rôle de rupture.
- ✓ Ne jamais utiliser une barre de remorquage qui n'est pas en bon état apparent.
- ✓ Ne jamais venir se fixer sur d'autres points d'ancrages que ceux prévus sur l'appareil et sur la barre de remorquage.
- ✓ Ne jamais remplacer les fusibles par des éléments non fournis par le fabricant.
- ✓ La barre de remorquage ne doit jamais fonctionner sans au moins un fusible de rechange type « A » (traction) et un fusible de rechange type « B » (virage) présent sur la barre.
- ✓ Lorsque la barre de remorquage est accrochée à l'hélicoptère, ne pas utiliser la poignée de manutention ou la poignée de verrouillage pour faire tourner le train avant de l'hélicoptère.

7 Mise en service, raccordement, installation, montage/démontage et utilisation

7.1 Mise en service

Lors de la première utilisation, il est impératif de valider l'utilisation de la barre de remorquage avec la configuration de l'hélicoptère ainsi qu'avec l'environnement d'utilisation :

- En accrochant et décrochant la barre sur l'hélicoptère, vérifier qu'il n'y ait pas de risque d'endommager un équipement présent sur l'avant de l'hélicoptère.
- Effectuer ensuite un tractage représentatif de l'utilisation future de la barre (charge hélicoptère, parcours...) afin de valider la barre pour ce type de conditions. Cette validation nécessite un ou plusieurs observateurs externes qui seront attentifs à ce que la barre n'accroche ni le sol et ni l'appareil durant toute la manœuvre.

En cas de risque ou de problème, prendre les mesures appropriées :

- accrochage à une hauteur différente sur le tracteur
- travaux de nivellement du terrain
- ...

Informez les utilisateurs des risques potentiels afin d'éviter ces conditions d'utilisation.

NOTA : L'utilisation de la barre de remorquage reste sous la responsabilité de l'utilisateur. Le fabricant n'est pas responsable et ne garantit donc pas une mauvaise utilisation ou de mauvaises conditions d'utilisation de la barre de remorquage.

7.2 Vérification avant utilisation

- ✓ Se reporter aux tâches de maintenances associées au tractage d'appareil.
- ✓ Se reporter aux opérations de vérification avant utilisation. (Voir §9 et §10)
- ✓ Toujours inspecter le bon aspect de la barre de remorquage avant et après son utilisation.
- ✓ La barre de remorquage doit obligatoirement porter son étiquetage d'origine. Si cet étiquetage n'est plus visible, la barre doit être rebutée.
- ✓ Porter une attention particulière lors de l'utilisation et de la manipulation de la barre de remorquage par certaines conditions atmosphériques : températures extrêmes, pluie et humidité. La barre de remorquage peut alors être glissante ou brûlante et nécessiter le port de gants pour sa manipulation.
- ✓ Être particulièrement attentif à la vérification du bon état de la barre de remorquage avant et après un transport, un stockage prolongé ou un choc.

Traiter sans délai et conformément aux réglementations en vigueur dans le pays d'utilisation les défauts ou endommagements détectés et pouvant affecter la sécurité ou le fonctionnement correct de cette barre de remorquage.

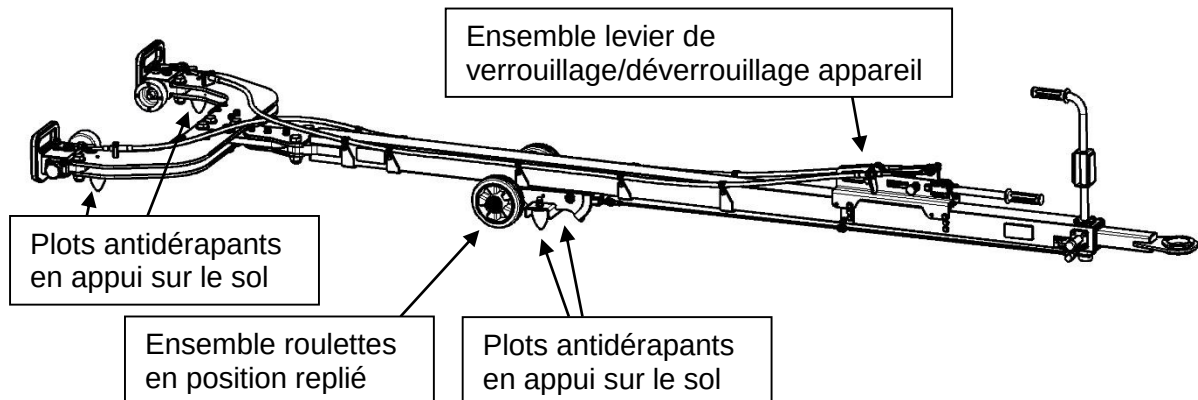
Le fabricant ne sera pas tenu pour responsable dans le cas d'une mauvaise utilisation.

7.3 Raccordement

La barre ne nécessite aucune source d'énergie extérieure.

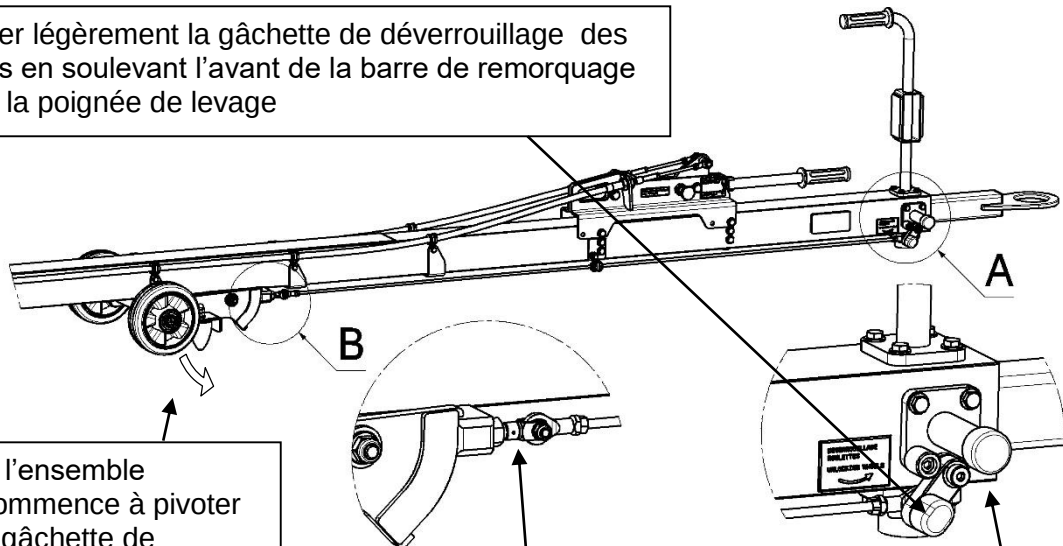
7.4 Installation

- ✓ Etape 1 : La barre de remorquage est en position de stockage



- ✓ Etape 2 : Positionner l'ensemble roulettes à la position voulue

- 1- Actionner légèrement la gâchette de déverrouillage des roulettes en soulevant l'avant de la barre de remorquage grâce à la poignée de levage



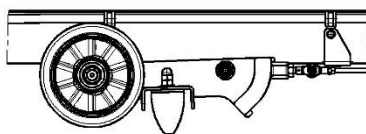
- 3- Lorsque l'ensemble roulettes commence à pivoter relâcher la gâchette de déverrouillage des roulettes sur la position voulue

- 2- L'indexeur de verrouillage des roulettes se déverrouille

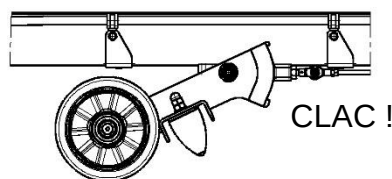
Poignée de levage

- 4- Soulever l'avant de la barre jusqu'au verrouillage des roulettes à la position voulue

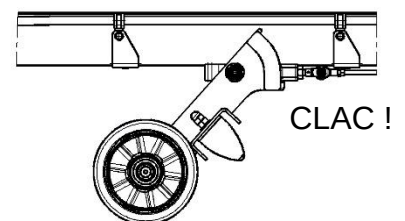
Position de stockage et position de remorquage de l'hélicoptère



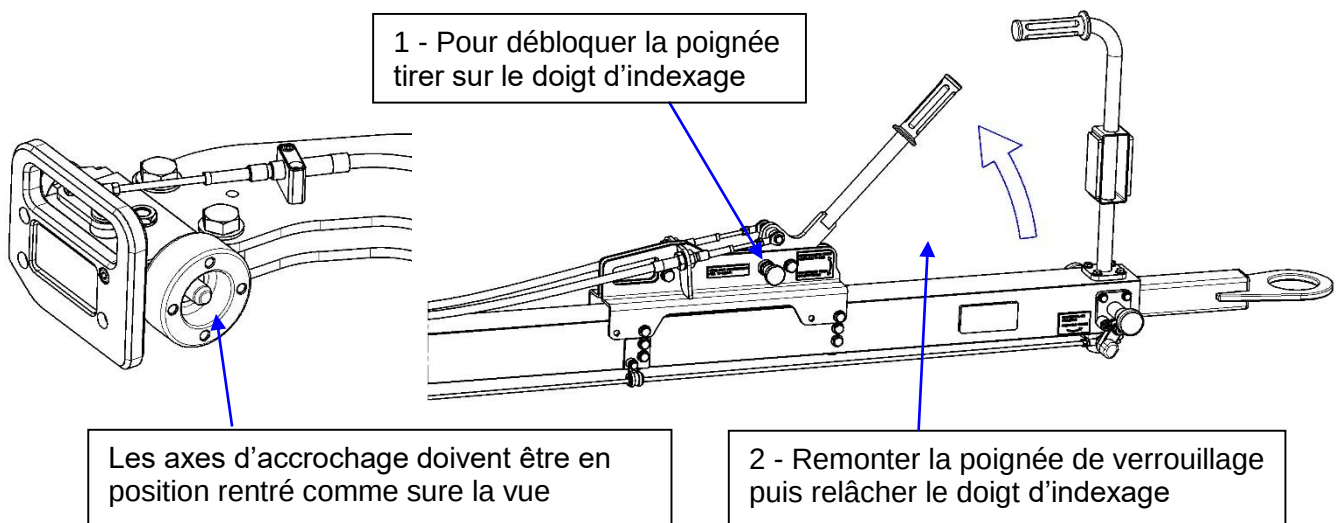
Position d'accrochage rabaissée



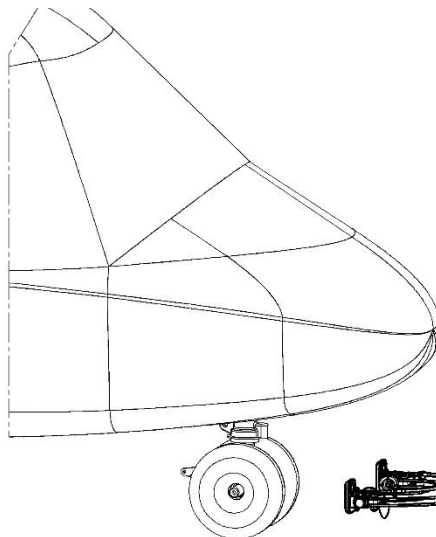
Position de manutention et position de roulage lorsque la barre est remorquée sans hélicoptère



- ✓ Etape 3 : Vérifier que la poignée de verrouillage est bien relevée



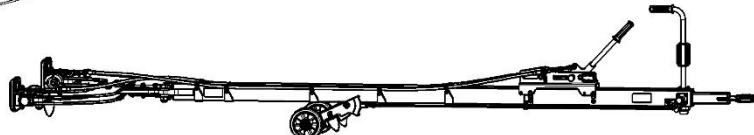
- ✓ Etape 4 : Positionner la barre de remorquage sous l'appareil



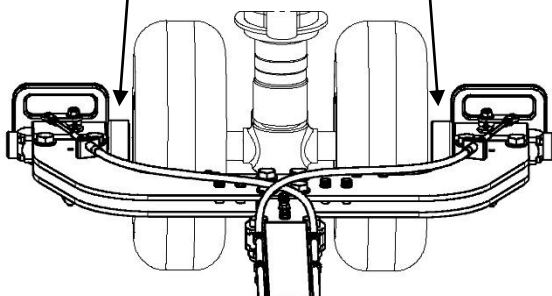
Le bon positionnement de la barre avant l'accrochage sur l'hélicoptère est très important. Au mieux la barre est positionnée, au plus facile est l'accrochage.

2 points importants pour un bon positionnement :

- Centrer la barre sur le train avant
- Garder la barre bien perpendiculaire à l'axe des roues avant

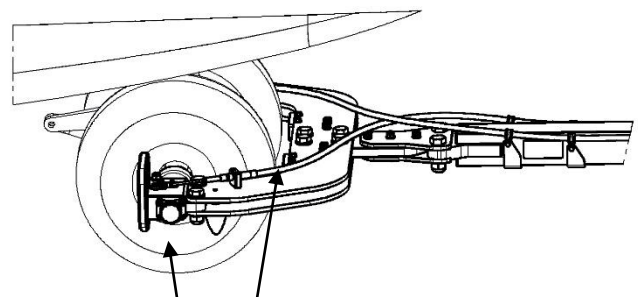


Centrer la barre visuellement à l'aide des deux patins plastiques



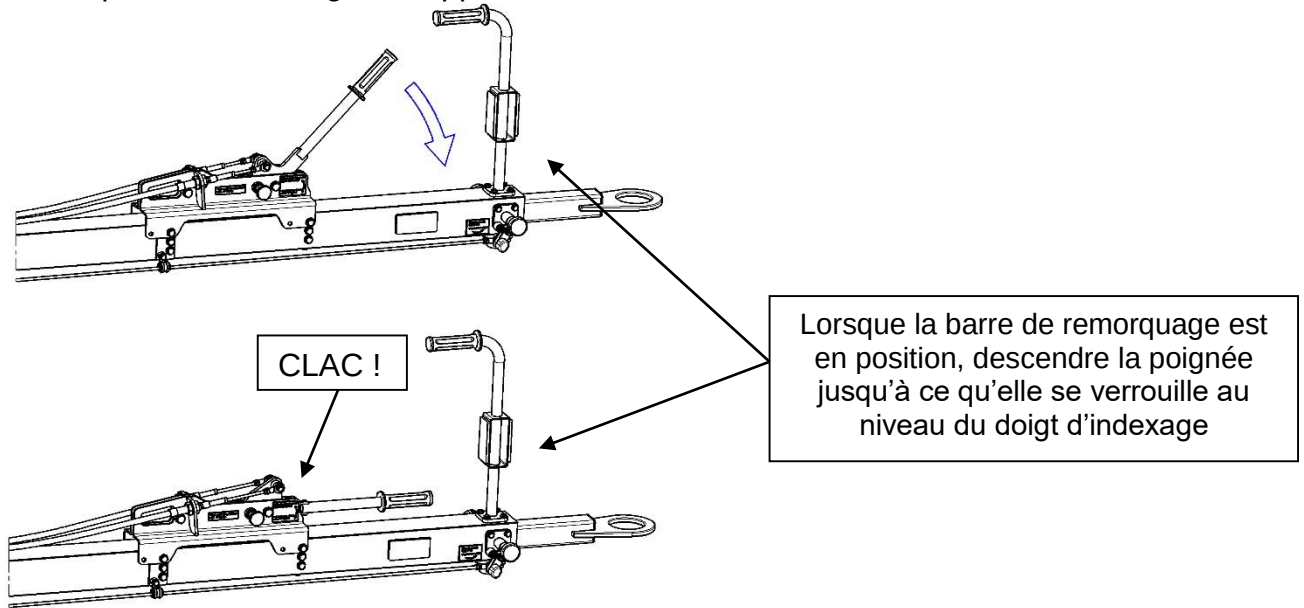
ATTENTION :

Etre vigilant à ce que la barre de remorquage ne touche pas le fuselage de l'appareil lors de son installation.



Avancer la barre de remorquage jusqu'à venir en contact avec les roues de l'hélicoptère. Reculer ensuite légèrement pour aligner correctement les axes des roues de l'hélicoptère avec les axes d'accrochage.

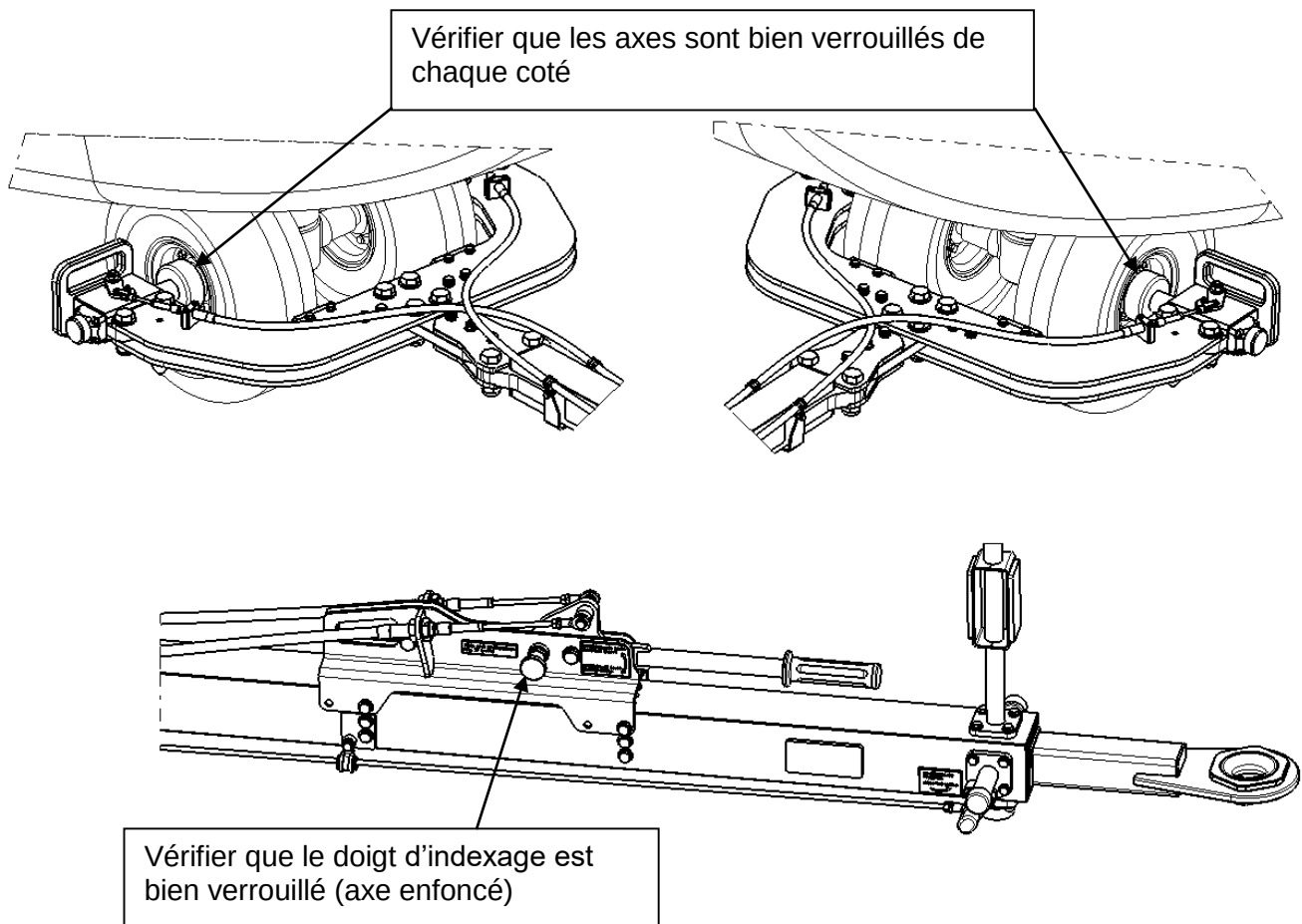
✓ Etape 5 : Verrouillage sur appareil



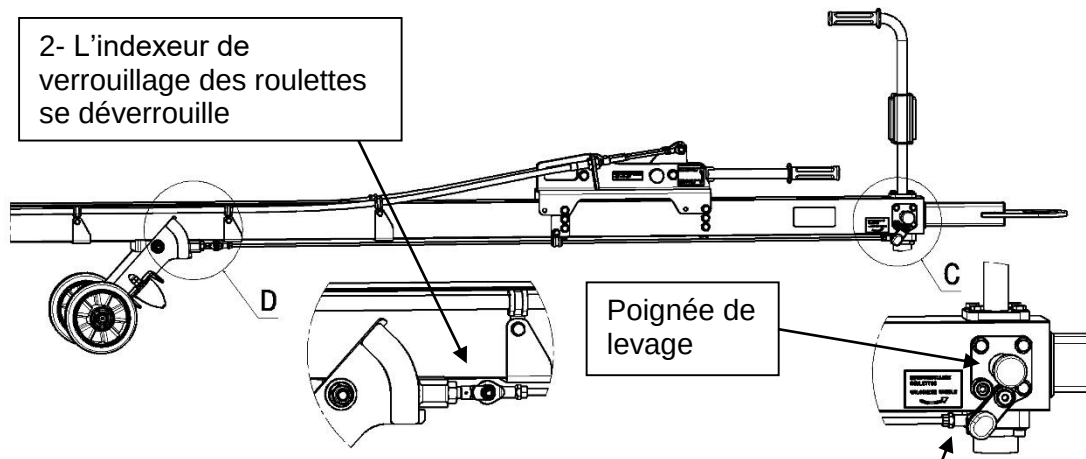
Attention !

Avant toutes autres manipulations vérifier que la barre de remorquage est bien verrouillée sur l'hélicoptère.

Si le brochage n'est pas correct, il faudra effectuer de nouveau les étapes précédentes.

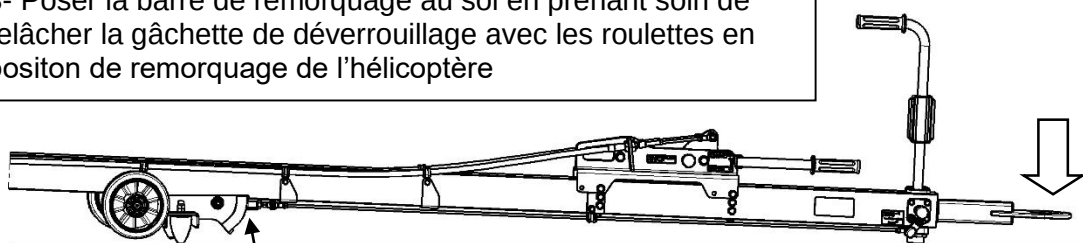


✓ Etape 6 : Replier l'ensemble roulettes avant le remorquage



1- Actionner sans forcer la gâchette de déverrouillage des roulettes et soulever légèrement l'avant de la barre de remorquage grâce à la poignée de levage

3- Poser la barre de remorquage au sol en prenant soin de relâcher la gâchette de déverrouillage avec les roulettes en position de remorquage de l'hélicoptère

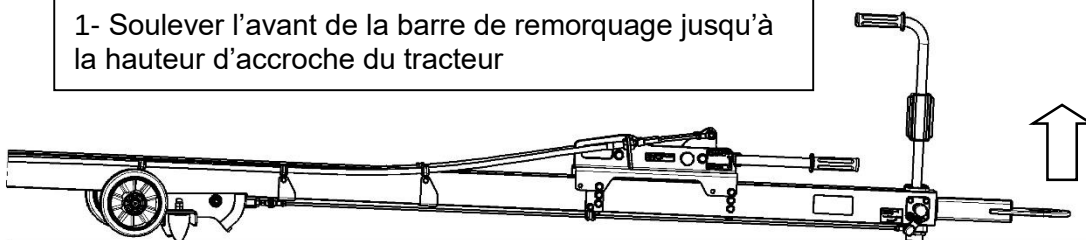


CLAC !

4- La barre est prête pour le remorquage lorsque l'ensemble roulettes s'est verrouillé en position remonté

✓ Etape 7 : accostage de la barre de remorquage sur le tracteur

1- Soulever l'avant de la barre de remorquage jusqu'à la hauteur d'accroche du tracteur



2- Reculer le tracteur pour accrocher la barre de remorquage

Attention !

- Accrocher la barre au tracteur à une hauteur compatible avec le ou les équipements présents sous le nez de l'appareil
- Si les roulettes redescendent, c'est qu'il y a eu un problème de verrouillage. Régler le problème avant d'utiliser la barre.

✓ Etape 8 : l'hélicoptère est prêt à être remorqué

7.5 Tractage

- ✓ Le tractage doit obligatoirement s'effectuer avec la présence de minimum 2 opérateurs habilités. Un opérateur sera aux commandes de l'hélicoptère et un autre sera aux commandes du tracteur.
- ✓ Ne pas dépasser les 10 km/h en marche avant.
- ✓ Ne pas dépasser les 5 km/h en marche arrière.
- ✓ Les opérateurs doivent être attentifs à toute rupture de fusible afin de stopper le tractage et bien mettre l'hélicoptère en sécurité.
- ✓ Faire attention à tout accrochage éventuel de l'hélicoptère dans son environnement (pales, poutre de queue ...). Le tractage dans un environnement restreint peut nécessiter l'intervention de plusieurs opérateurs supplémentaires.
- ✓ Attention, lors d'un remorquage la hauteur de la barre de remorquage va varier en fonction de la configuration de la zone de tractage (bosses, trous, montés, descentes ...) :
 - ✓ Faire attention à ce que la barre de remorquage ne vienne pas accrocher un équipement sous le nez de l'appareil (risque d'abimer l'hélicoptère).
 - ✓ Faire attention à ce que la barre de remorquage ne vienne pas accrocher le sol (risque de casse).

7.6 Démontage

- ✓ Démonter la barre de remorquage de manière inversée à la procédure d'installation dans le paragraphe §7.3.

8 Poste de travail

8.1 Description du poste de travail

On entend par poste de travail, la zone couverte par le déplacement de la barre de remorquage avec ou sans hélicoptère accosté.

8.2 Formation spécifique du personnel pour l'utilisation

- ✓ La barre de remorquage doit être utilisée uniquement par du personnel habilité et compétent. Ce personnel est déclaré habilité lorsqu'il a assisté à une formation effectuée par un formateur qualifié par l'entreprise et après avoir lu et compris la présente notice.
- ✓ Le personnel doit être apte à assumer les exigences de sécurité que comportent les opérations de remorquage et de maintenance effectuées avec la barre de remorquage.

8.3 Protection des opérateurs

Afin d'assurer la sécurité du personnel durant les opérations de montage, installation et entretien de la barre de remorquage, il convient d'utiliser les EPI (Equipements de Protection Individuelle) appropriés.

8.4 Informations sur les risques résiduels malgré la sécurité

Personne ne doit se trouver ou stationner dans la zone de remorquage ou de déplacement de la barre de remorquage.

9 Opérations diverses d'entretien

9.1 Maintenance générale

Le tableau ci-dessous est fourni par le constructeur à titre d'exemple. D'autres remarques peuvent y être ajoutées.

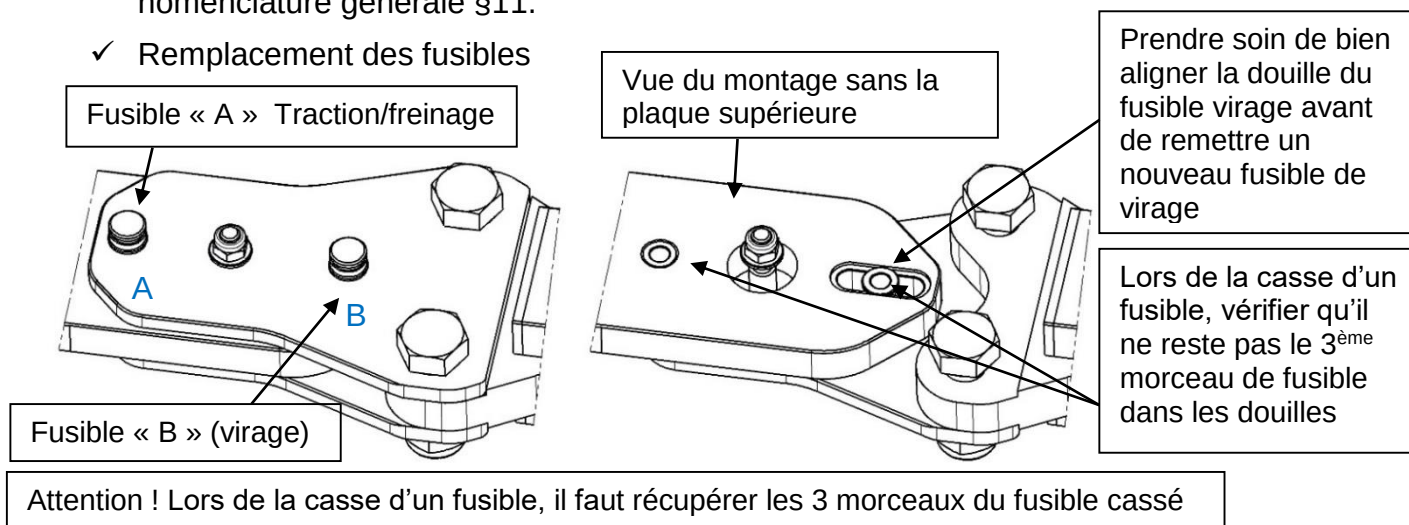
PERIODICITE	ACTIONS	OBSERVATIONS	RISQUES	PROTECTIONS
AVANT UTILISATION	Contrôle visuel de bon état	Déformation, cassures, rayure, corrosion, Traces d'échauffement et d'usure Présence de jeu anormal	Défaillance mécanique	Remplacement de composants ou réparation Graissage Protection anticorrosion
AVANT UTILISATION	Contrôle visuel de bon état	Vérifier le fonctionnement des systèmes de verrouillage et de l'ensemble roue rétractable.	Défaillance mécanique	Remplacement de composants ou réparation Graissage Protection anticorrosion
AVANT UTILISATION	Contrôle visuel de bon état	Vérification de la présence des fusibles de réserve sur la barre	Se retrouver en piste sans fusible de réserve alors qu'un fusible a cassé	Toujours avoir des fusibles de réserve
PENDANT UTILISATION	Remplacement fusible	Casse d'un fusible lors du remorquage	Remorquage impossible	Remplacement du fusible cassé
APRES UTILISATION	Maintenance	Déformation permanente, cassures Remplacement des fusibles cassés si nécessaires	Corrosion Grippage Défaillance mécanique	Protection anticorrosion Stockage approprié
MENSUELLE	Maintenance	Vérifier l'usure des fusibles	à-coup, Défaillance mécanique	Réglage Remplacement si nécessaire
	Maintenance	Vérifier le système de verrouillage.	Défaillance des câbles, jeu anormal des axes, indexeurs ne verrouillant pas la poignée	Réglage Graissage Remplacement si nécessaire
	Maintenance	Vérifier l'ensemble roulettes rétractables.	défaillance du système à gâchette, jeu anormal, blocage de roulette.	Réglage Graissage Remplacement si nécessaire
	Maintenance	Vérifier l'amortisseur (Voir §10)	Défaillance mécanique	Déclenchement d'une maintenance majeur afin de remettre en état l'amortisseur
18 à 36 mois	Maintenance majeure	Remplacement amortisseur et vérification générale	Défaillance mécanique	Remplacement de composants si nécessaire

Se conformer à la législation en vigueur dans le pays d'utilisation de l'équipement ainsi qu'au règlement intérieur propre à l'utilisateur en matière d'opérations d'entretien.

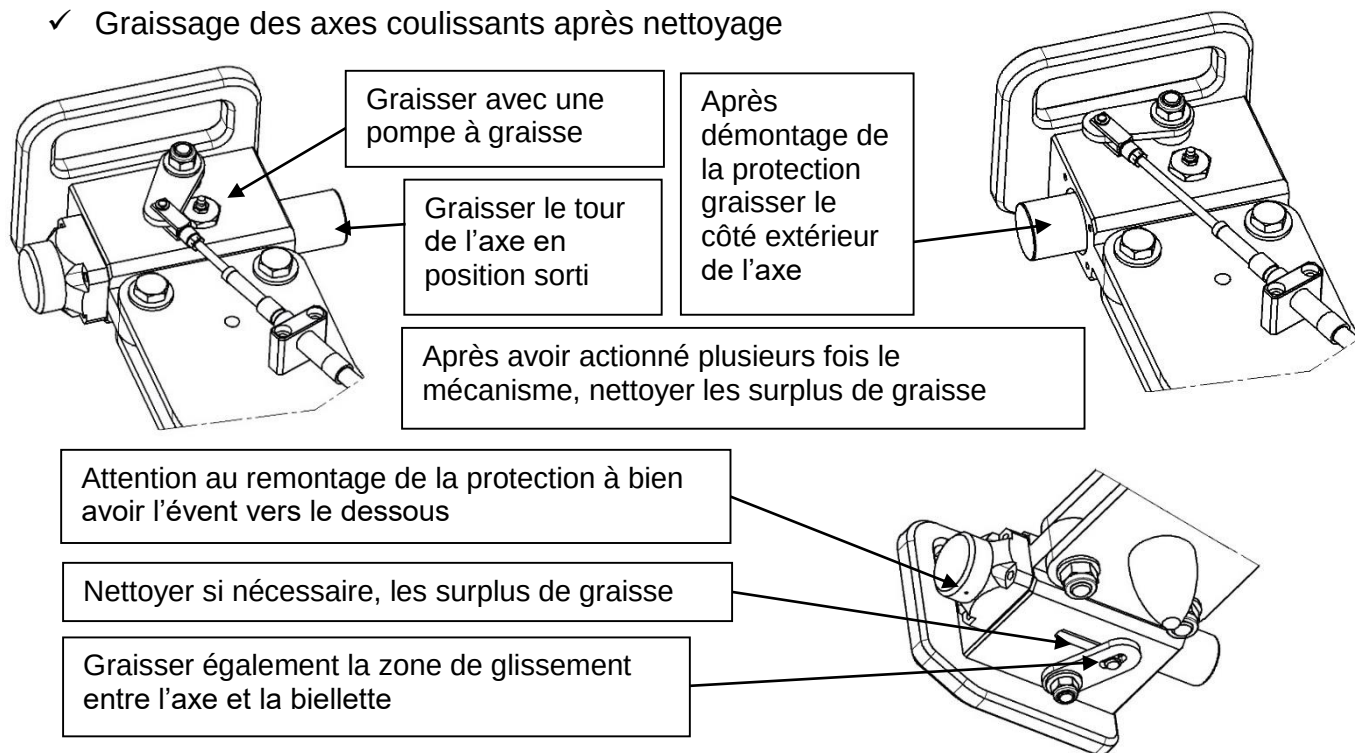
9.2 Maintenance spécifique

- ✓ Avant d'effectuer la maintenance, se reporter aux schémas de montage et à la nomenclature générale §11.

- ✓ Remplacement des fusibles

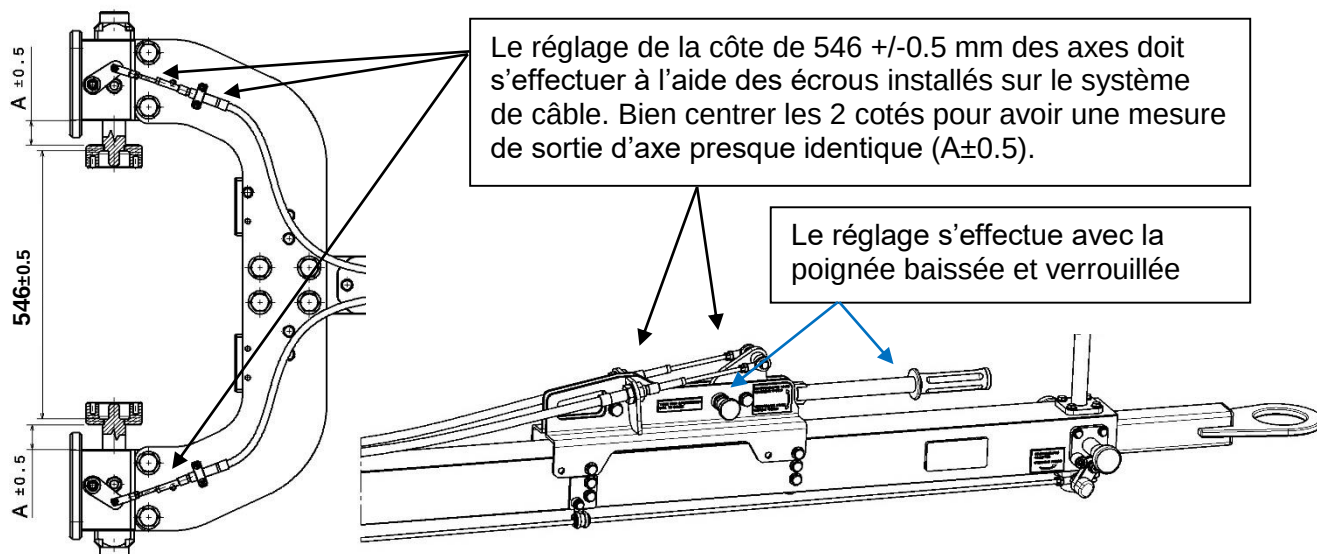


- ✓ Graissage des axes coulissants après nettoyage

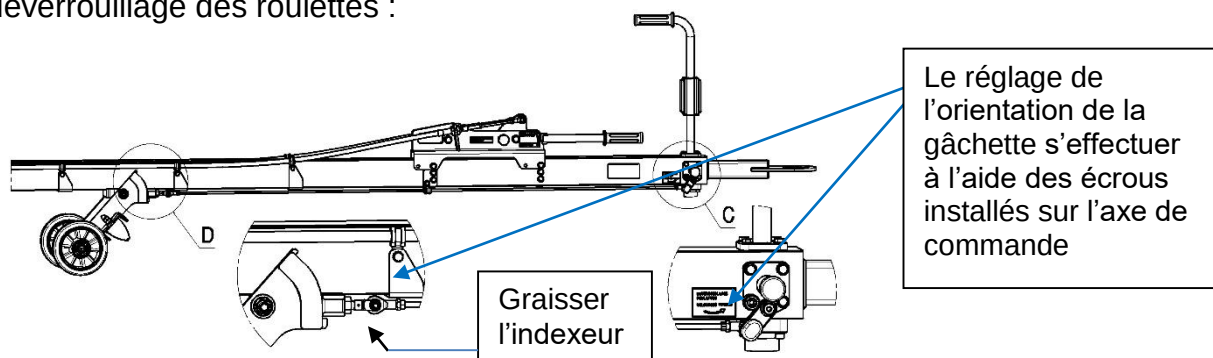


- ✓ Vérifier et régler si nécessaire la cote d'entraxe de 546 $\pm$ 0.5mm entre les axes de verrouillage de l'hélicoptère. Cette cote de 546 peut être adaptée afin d'obtenir jeu réduit lors du verrouillage de l'hélicoptère. Assurer toutefois un jeu mini de 0.5 mm de chaque côté.

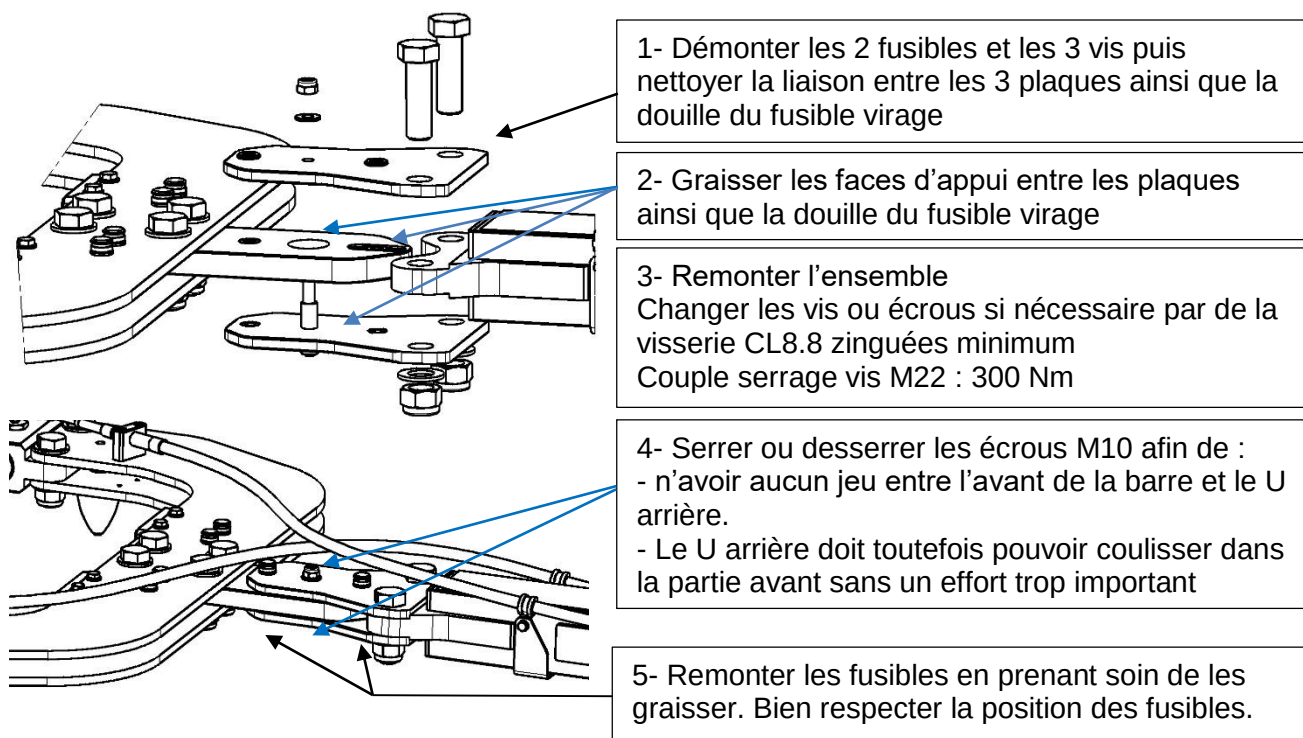
(Voir schéma page suivante)



- ✓ Vérifier et régler si nécessaire le fonctionnement de la gâchette de déverrouillage des roulettes :

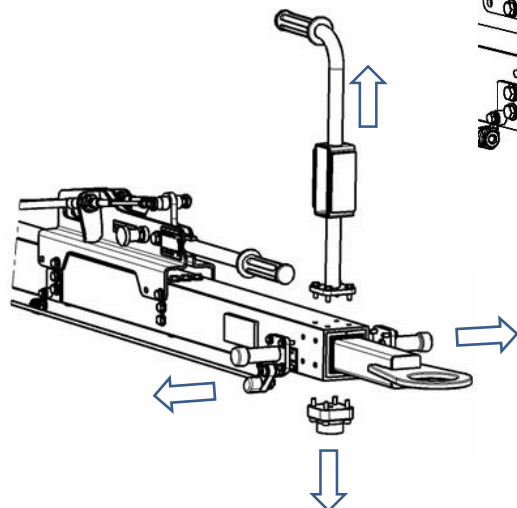


- ✓ Réglage et graissage du système à fusibles



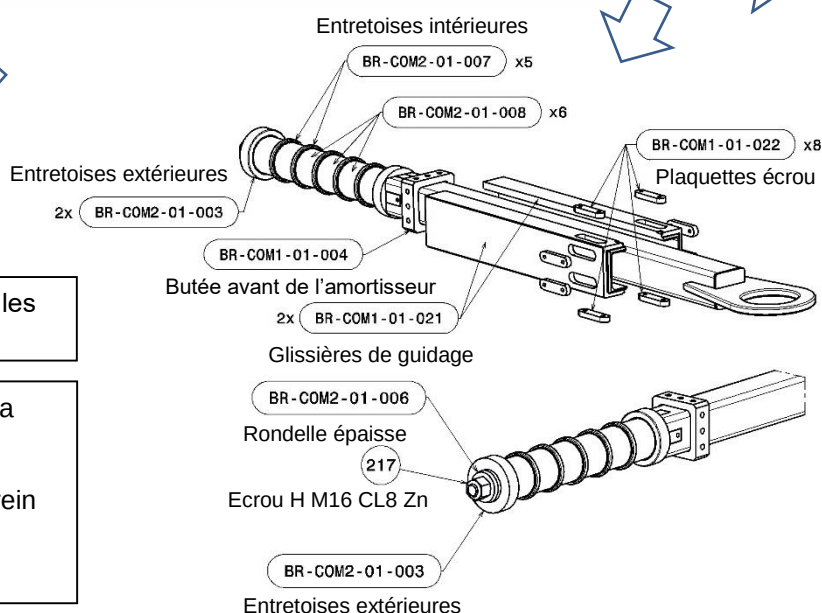
✓ Remise en état de l'amortisseur et des glissières de guidage (maintenance majeur)

1. Démontez les 2 poignées latérales, la poignée de manutention et le tampon de protection



2. Démontez l'ensemble levier de verrouillage/déverrouillage appareil et démontez les 10 vis restantes de la butée avant de l'amortisseur
Attention !
 Bien repérer les vis et leur position (longueurs différentes)

3. Sortir l'amortisseur



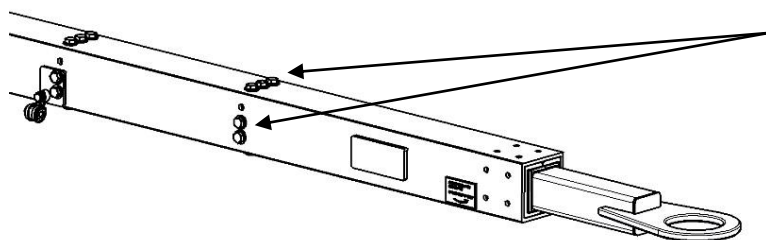
4. Retirer l'écrou Rep.217 puis remplacer tous les éléments de l'amortisseur

5. Remonter les entretoises, les élastomères, la rondelle épaisse et l'écrou à l'identique.
Attention !
 Monter l'écrou Rep.217 avec de la LOCTITE frein filet moyen 243
 Couple de serrage : 150 Nm

6. Remonter l'ensemble amortisseur dans le tube principal avec les glissières BR-COM1-01-021 et ses plaquettes écrou BR-COM1-01-022

Nota :

Utiliser une ou plusieurs vis sans tête M8 L8 pour maintenir la butée avant de l'amortisseur (BR-COM1-01-004) à sa position de montage pour l'étape 7. Une fois en position retirer la/les vis sans tête.

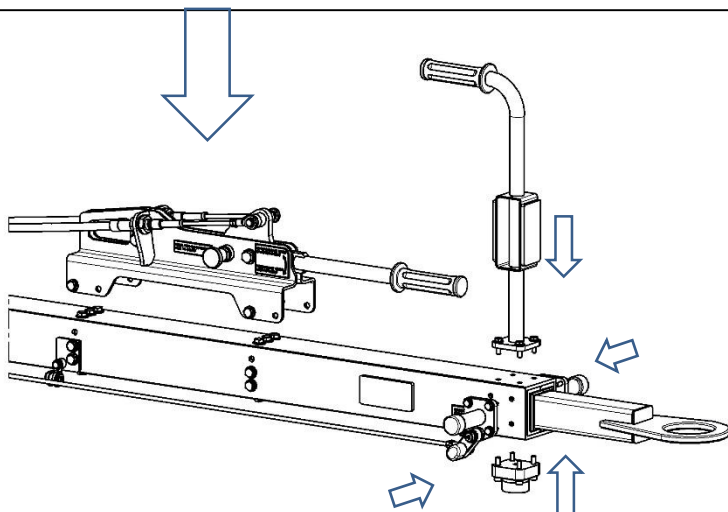


7. Remonter les 10 vis de la butée avant de l'amortisseur (Vis H M8 16 CL8.8 Zn)
Attention !
 Bien respecter la longueur des vis. Une mauvaise longueur de vis peut entraîner des dommages importants.
Attention !
 Ne pas oublier les rondelles. Un oubli de rondelle peut entraîner des dommages importants (Rondelles Zn)
Attention !
 Monter les vis avec de la LOCTITE frein filet moyen 243
 Couple de serrage : 23 Nm

8. Remonter l'ensemble poignée de commande avec ses 4 vis H M8 20 CL8.8 Zn

Attention !

- Pour la barre TBNH90-01 la poignée est montée en position avancée (vis dans les trous arrière).
- Bien respecter la longueur des vis. Une mauvaise longueur de vis peut entraîner des dommages importants.
- Ne pas oublier les rondelles. Un oubli de rondelle peut entraîner des dommages importants (Rondelles Zn)
- Monter les vis avec de la LOCTITE frein filet moyen 243 - Couple de serrage : 23 Nm



9. Remonter les 2 poignées latérales, la poignée de manutention et le tampon de protection

Attention !

Les vis M6 (CL8.8 + Zn) ont des longueurs différentes.

Il faut bien respecter le positionnement repéré lors du démontage. Ne pas oublier les rondelles. Une erreur de montage peut entraîner des dommages importants.

Attention !

Monter les vis avec de la LOCTITE frein filet moyen 243 + Couple de serrage des vis M6 : 9 Nm

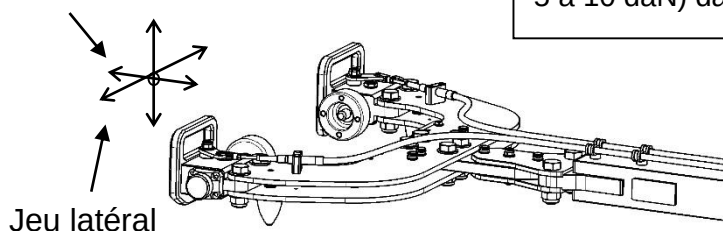
- ✓ Rincer impérativement la barre de remorquage après une utilisation en milieu atmosphérique salin (utilisation sur navire)
- ✓ Après une utilisation en milieu sableux, nettoyer par soufflage.

10 Détection des pannes et dépannage

- ✓ La barre de remorquage doit être rebutée si elle présente :
 - Des amorces de rupture
 - Une corrosion excessive
 - Un allongement ou une déformation rémanente au regard des cotes d'origine.
 - Un des composants endommagés.
- ✓ Le client établira un carnet de suivi mentionnant les dates de réalisation des interventions (périodiques, réglementaires ou non, exceptionnelles, grosses réparations ou modifications...) ainsi que le nom et fonction des intervenants.
- ✓ Ce carnet de suivi utilisera les données du paragraphe « Maintenance » de la présente notice.

- ✓ Vérification du système à fusibles

Jeu axial Jeu vertical



Attention !

La mesure s'effectue en bloquant le corps principal de la barre et en actionnant manuellement la ferrure arrière (F = 5 à 10 daN) dans un sens puis dans l'autre.

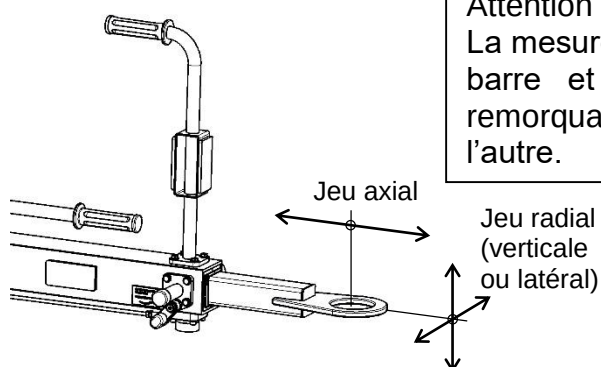
Attention !

Si la ferrure arrière ne coulisse pas ou coulisse mal, démonter le système pour graisser la liaison

- Si présence d'un jeu vertical effectuer un réglage du jeu de fonctionnement au niveau du système à fusibles (§9.2)
- Si présence d'un jeu axial ou latéral vérifier le bon état des fusibles et les remplacer si nécessaire.
- Si un jeu anormal persiste après réglage, envoyer la barre pour un contrôle approfondi chez le fabricant.

✓ Vérification de l'amortisseur :

- Mesurer le jeu axial de l'amortissement : lorsque le jeu dépasse 10mm il est nécessaire de remettre en état l'amortisseur (Ref.BR-COM2-02-K02).
- Mesurer les jeux radiaux du guidage de l'amortisseur : lorsque le jeu dépasse 3mm (sens vertical ou latéral) il est nécessaire de changer les 2 glissières de guidage de l'amortisseur (Ref.BR-COM2-03-K03).



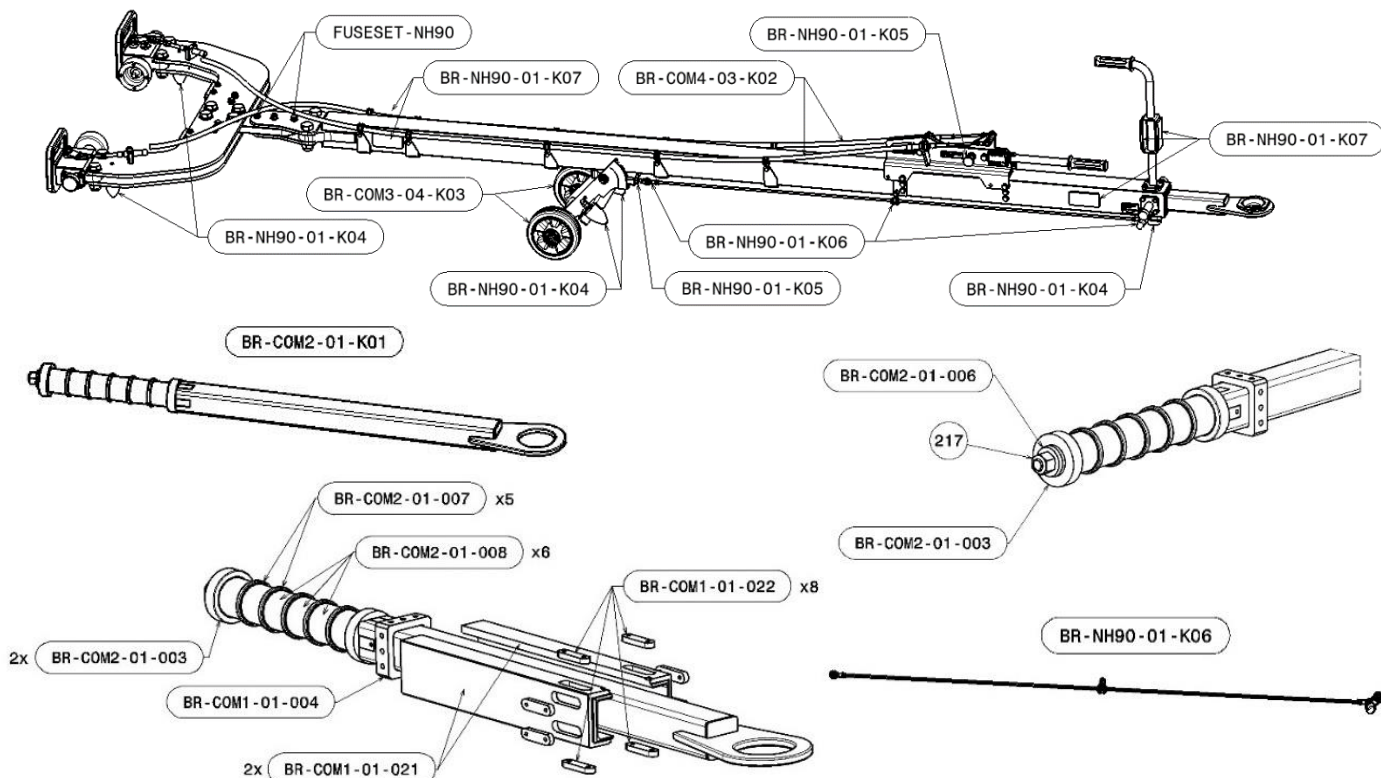
Attention !

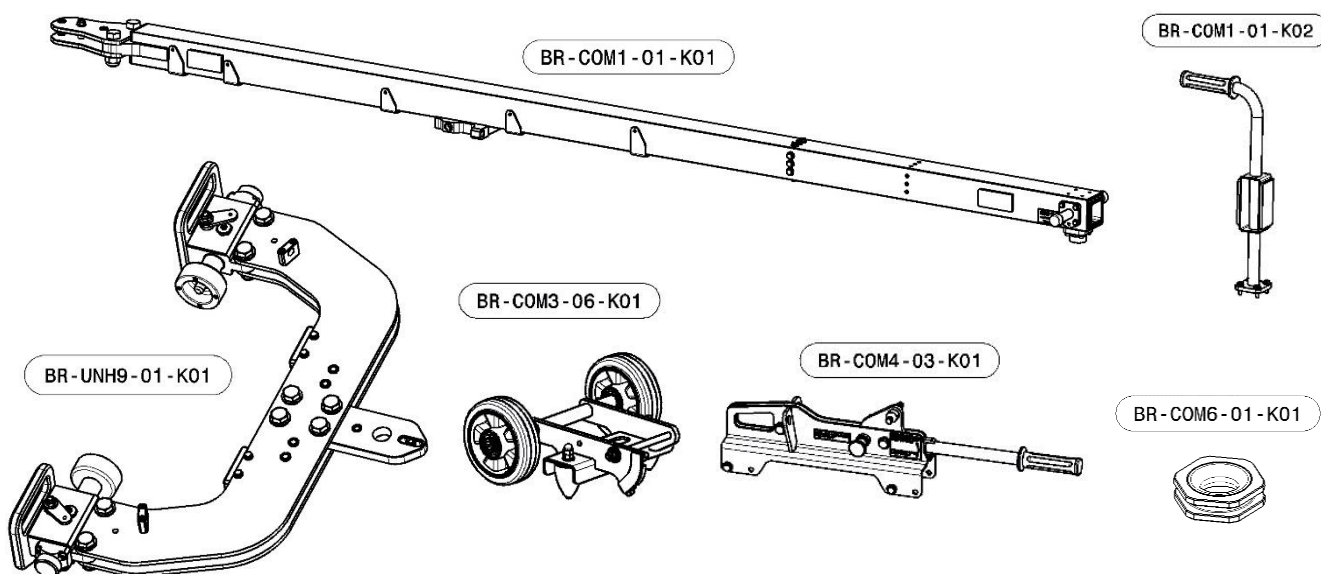
La mesure s'effectue en bloquant le corps principal de la barre et en actionnant manuellement l'anneau de remorquage (F = 2 à 3 daN) dans un sens puis dans l'autre.

Attention !

Après utilisation de la barre de remorquage, attendre une heure avant d'effectuer une mesure de jeu.

11 Schémas de montage





Référence	Désignation
FUSESET-NH90	Kit Fusibles (10 tractions A + 10 virages B)
BR- NH90-01-K04	Kit Caoutchoucs (5 pièces)
BR- NH90-01-K05	Kit 2 doigts d'indexage
BR- NH90-01-K06	Kit tringlerie roulettes
BR- NH90-01-K07	Kit visibilité (8 catadioptriques)
BR-COM6-01-K01	Douille de réduction anneau d'accroche
BR-COM1-01-K01	Ensemble Structure avant
BR-COM1-01-K02	Ensemble Poignée avant
BR-COM2-01-K01	Ensemble Timon avec Amortisseur
BR-COM2-01-K02	Kit amortisseur (8x BR-COM2-01-008 + 2x BR-COM2-01-003 + 7x BR-COM2-01-007 + BR-COM2-01-006 + 217)
BR-COM2-01-K03	Kit Glissières (2x BR-COM1-01-021)
BR-COM3-06-K01	Ensemble roulettes avec position intermédiaire
BR-COM3-04-K03	Kit roulettes (2 roulettes)
BR-COM4-03-K01	Ensemble poignée de verrouillage
BR-COM4-03-K02	Kit câbles de verrouillage (2 câbles avec embouts)
BR-UNH9-01-K01	Ensemble ferrure d'accroche

12 Pièces de rechange/usure

- ✓ Chaque pièce de rechange/usure doit être commandée chez le fabricant ou avec l'accord du fabricant.
- ✓ Avant tout démontage d'une ou des pièces de rechange/usure, se reporter à la notice de maintenance.
- ✓ Se référer à la nomenclature générale de la notice de maintenance pour trouver la dénomination des repères.
- ✓ Les fusibles doivent être changés dès que ces derniers sont endommagés. La barre de remorquage ne doit jamais fonctionner sans au moins un fusible de réserve présent sur la barre.
- ✓ Ne pas inverser les fusibles A et B
- ✓ Toujours utiliser des fusibles d'origine

- ✓ Toujours avoir un jeu faible au niveau de l'amortisseur (voir §10). Si le jeu devient trop important déclencher une maintenance majeure afin de remplacer les glissières ou remettre en état l'amortisseur.
- ✓ Toujours avoir une absence de jeu et un bon état des divers coussinets. Remplacer les si cela s'avère nécessaire.
- ✓ Toujours avoir une absence de jeu et un bon état des divers câbles. Remplacer les si cela s'avère nécessaire.
- ✓ Toujours avoir un bon état des divers marquages et étiquetages. Remplacer les si cela s'avère nécessaire.
- ✓ Toujours avoir une absence de jeu et un bon état de la visserie. Remplacer les si cela s'avère nécessaire. Utiliser du frein filet pour éviter tout desserrage. Serrer au couple recommandé sur la notice de maintenance.
- ✓ Toute réparation de la barre de remorquage quel que soit la méthode employée est vivement déconseillée. Remplacer les pièces abimées par des pièces d'origine.

13 En cas d'incident

En cas d'incident, il convient de se référer aux organismes de secours compétent du pays d'utilisation.

14 Limitation de responsabilité

La responsabilité, tant civile que pénale de la société MPEB ne pourra en aucune manière être recherchée par l'utilisateur suite à d'éventuels dommages corporels ou matériels pouvant survenir du fait de :

- D'un problème de maintenance absente, de maintenance mal faite ou d'une maintenance majeur qui ne serait pas réalisé par MPEB ou une personne habilitée par MPEB.
- D'une utilisation incorrecte ou d'une utilisation non conforme à la destination du produit.
- D'une utilisation non conforme à la présente notice.
- D'un problème survenu lors du transport de la barre
- D'une perte de contrôle ou d'une mauvaise manœuvre lors du déplacement de l'hélicoptère.
- D'une utilisation non conforme à la réglementation en vigueur dans le pays d'utilisation.

15 Garantie

Nous veillons tout particulièrement à sélectionner des matériaux de haute qualité et à utiliser des techniques de fabrication qui nous permettent de créer et fabriquer des produits à la fois ergonomiques, robustes et durables dans le temps.

Les barres de remorquages LLEDO AERO-TOOLS bénéficient d'une garantie fabricant de 1 an pièces et main d'œuvres couvrant les défauts de fabrication à compter de la date d'achat ou de la date de livraison pour une utilisation conforme à cette notice d'utilisation. Si la barre de remorquage est défectueuse, nous nous engageons à la réparer ou la remplacer, dans un délai raisonnable.

Pour déposer une réclamation au titre de cette garantie, vous devez justifier de la preuve de l'achat de la barre de remorquage neuve auprès d'un revendeur agréé ou de la livraison avec votre hélicoptère.

La garantie ne s'applique pas aux produits d'occasion.

Tout produit de remplacement fourni au titre de la présente garantie ne sera garanti que jusqu'à l'expiration de la période de garantie initiale.

Cette garantie couvre les défaillances et dysfonctionnements de la barre de remorquage, sous réserve que cette barre de remorquage ait bien été utilisée conformément à cette notice d'instruction, d'emploi, d'entretien et de garantie.

Cette garantie de 1 an ne couvre pas les défauts et dommages causés par :

- L'usure normale
- Les dommages pouvant résulter d'une utilisation non conforme
- Une négligence, un accident ou une mauvaise utilisation
- Une modification de la barre de remorquage sauf indication contraire du fabricant.

La présente garantie ne couvre pas les défauts ou dommages causés par ou résultant de :

- Coupure des plots antidérapants caoutchouc ou des élastomères des roues
- Usure des plots antidérapants caoutchouc ou des élastomères des roues
- Réparation tentée par une personne autre qu'un intervenant autorisé
- Remplacements des pièces d'origine par des pièces qui ne viennent pas du constructeur
- Dommage ou modifications accidentels
- Non-respect des instructions du fabricant

Pour les retours, les normes de sécurité et de réglementation doivent être suivies par le client lors de l'expédition des produits à LLEDO AEROTOOLS. Les dommages aux produits résultant d'un emballage ou d'une identification inappropriée sont à la charge du client.

Les retours doivent être clairement identifiés à l'extérieur du colis avec :

- Le numéro d'autorisation de retour de matériel (RMA)
- Le contenu de l'envoi
- Le numéro de série de la barre de remorquage.

Dès réception, LLEDO AEROTOOLS évaluera le produit et informera le client de la disposition finale du produit en ce qui concerne la garantie.

Les différents cas suivant pourront entrainer des frais à la charge du client :

- Barre de remorquage expertisée en bon état après inspection et tests.
- Remplacement de pièces usées ou abimées ne rentrant pas dans le cadre de la présente garantie.

Dans le cadre de la prise en garantie, les frais de retour sont à la charge de LLEDO AEROTOOLS. Les frais d'envoi resteront à la charge du client.

Coordonnées de retour :

MPEB - LLEDO AEROTOOLS
9 – 11, Boulevard de la Capelane
13170 Les Pennes Mirabeau
France

Téléphone : 00 33 4 42 02 96 74

Courriel : contact@lledo-aerotools.com



MPEB

9-11 Boulevard de la capelane
13170 Les Pennes Mirabeau
France

**DECLARE QUE LA MACHINE DESIGNEE CI-DESSOUS
DECLARES THAT THE MACHINE DESCRIBED BELOW**

Désignation : **BARRE DE REMORQUAGE TBNH90-01**
Designation : **TOWING BAR TBNH90-01**
Référence : **BR-NH90-01-000**
Part Number :

Numéro de série :
Serial Number :

Date de fabrication :
Manufacture date :

CMU Traction / Virage: **2240 daN / 2500 Nm**
Max. Working load
Traction / Turning:

EST CONFORME AUX DISPOSITIONS DE LA (DES) DIRECTIVE (S) :
CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF THE:

DIRECTIVE 2006/42/CE



EST CONFORME AUX DISPOSITIONS DE LA (DES) NORMES (S)
CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF THE SPECIFICATION (S):
ISO 9667:2016

A ETE EPROUVE PAR UN ESSAI EN CHARGE DE TYPE A 1,5x CMU PENDANT 15 MINUTES ET N'A SUBIT
AUCUNE DEFORMATION PERMANENTE

HAS BEEN TESTED BY A TYPE LOAD TEST AT 1,5x MAXIMUM WORKING LOAD FOR 15 MINUTES AND
HAS NOT UNDERGONE ANY PERMANENT DEFORMATION

Fait à (lieu) : **LES PENNES MIRABEAU - FRANCE**

Le (date) : 12/05/2022

Nom et fonction du signataire : G. LLEDO, *Directeur Général*

Signature :